



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного металлурга  
ООО «РЛЗ»

Федосов А.В.

" 2 " 02

2023г.

**Техническое задание №83  
на проведение ремонтных работ по восстановлению рабочей части  
корпуса каретки ч. 0280-69449.001.**

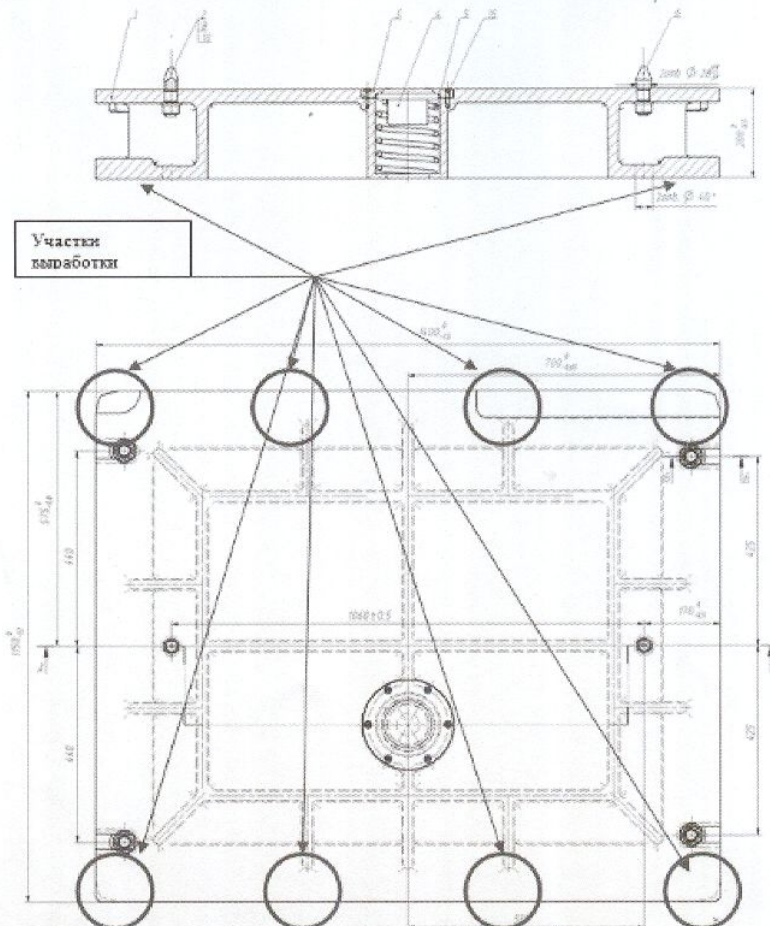
**1 Общая часть**

1.1 Целью данного технического задания является проведения ремонтных работ по восстановлению рабочей части корпуса каретки ч. 0280-69449.001.

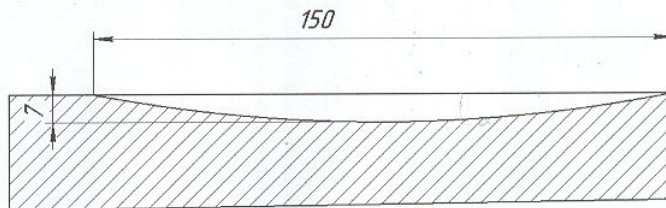
1.2 В связи с производственной необходимостью Вам направляется данное техническое задание для организации ускоренного проведения ремонтных работ по исправлению выработки рабочей части корпуса каретки.

**2 Технологическая часть**

2.1. Произвести восстановление участков износа рабочей поверхности корпуса каретки ч. 0280-69449.001. Ориентировочное расположение участков износа указаны на схеме:



Ориентировочные габариты выработки до 150x100 глубиной до 7 мм.  
Форма выработки в разрезе:

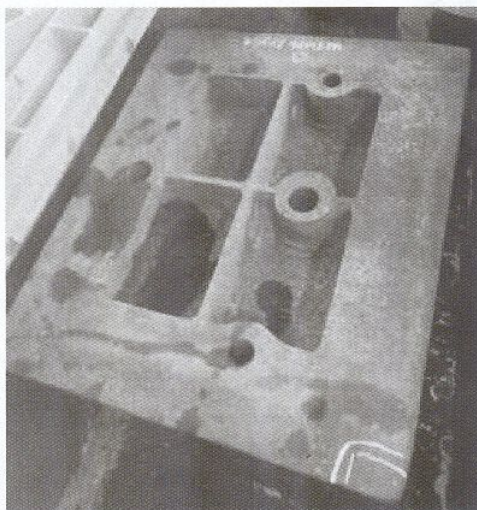


2.2 Восстановительные работы должны включать наплавку электросваркой с последующей фрезеровкой плоскости. Общий высотный размер каретки должен соответствовать КД детали (приложение 1) с максимальным допуском по размеру 200 -1 мм и соблюдением условия параллельности и плоскостности поверхностей согласно КД. Чистота обрабатываемой поверхности после ремонта должна соответствовать КД.

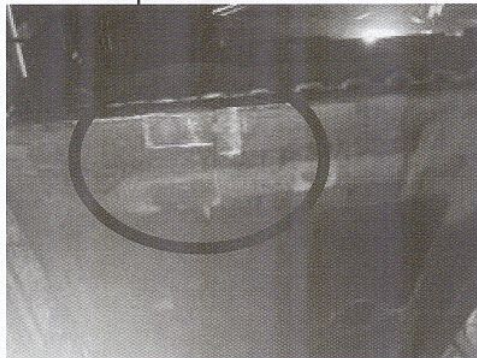
Визуальные примеры выработки приведены на фото ниже.

Общий вид.

Место выработки.



Места выработки



2.3 Допустимость внесения изменений в конструкцию оговаривается с заказчиком в отдельном порядке.

**Разработал:**

Главный специалист по чугунному литью

Чуприна Д.Г.

**Согласовано:**

Начальник КБ

Бондаренко В.Н.

Начальник технологического отдела

Синицкий А.А.